



Výskumný ústav zvaračský - Priemyselný inštitút SR  
CERTIWELD – certifikačný orgán systémov manažérstva  
BRATISLAVA

Na základe splnenia požiadaviek EWF certifikačného systému  
výrobcov pre systém manažérstva kvality vo zvaraní podľa

**STN EN ISO 3834 Časť 2**  
(Doc. EWF 636 – Časť 1)

vydáva spoločnosti

**ŠVEC a SPOL, s.r.o.**

**Staničná 502**

**952 17 Vráble**

**SLOVENSKÁ REPUBLIKA**

**CERTIFIKÁT**

Výrobca je certifikovaný pre nasledovný typ výrobkov:

**oceľové a hliníkové zvarané konštrukcie, ochranné zábradlia,  
stožiare, časti strojov a zariadení, zvarané a opracované diely  
pre koľajové vozidlá**

v súlade s požiadavkami EWF Doc. 637 časť 1 s predmetom činnosti uvedenom v priloženom Prehľade.

Číslo certifikátu a číslo revízie:

**SK 2-0318-800 – Rev. 0**

Dátum prvého vydania:

**05. marca 2018**

Dátum aktuálneho vydania:

**05. marca 2018**

Platnosť do:

**04. marca 2021**



**Ing. Pavol RADIČ**  
vedúci certifikačného orgánu





# PREHL'AD

Rozsah platnosti Certifikátu č.: SK 2-0318-800 Rev. 0

## Normy výrobu:

STN EN 1993-1-1	STN EN 1993-3-1	STN EN 1090-1+A1	STN EN 1090-2+A1
STN EN 1090-3	STN 74 3305	STN EN 15085-1+A1	STN EN 15085-2

a príbuzné normy

Alternatívne normy (STN EN ISO 3834-5):

Proces zvárania (STN EN ISO 4063)	Skupiny základných materiálov (TNI CEN ISO/TR 15608)
131 – zváranie taviacou sa elektródou v inertnom plyne	22
135 – zváranie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne	1.1, 1.2 a 1.3

## Zodpovedný personál na koordináciu:

Meno, priezvisko	Kvalifikácia	Pracovná funkcia a úroveň (v súlade s STN EN ISO 14731)
Ing. Peter ZACHARA	EWE / IWE	Zodpovední koordinátori zvárania: Hlavný koordinátor / úplná úroveň
Ing. Miloš OLEJÁR	EWE / IWE	Zastupujúci koordinátor / úplná úroveň
Ing. Martin DEBNÁR	EWT / IWT	Zastupujúci koordinátor / špecifická úroveň



  
Ing. Pavol RADIČ  
vedúci certifikačného orgánu



V Bratislave, 05. marca 2018