|  |
| --- |
| **Príloha č. 1 Výzvy na predloženie cenovej ponuky** |
| **C E N O V Á P O N U K A**  |
| Názov uchádzača: (uveďte)  |
| Sídlo uchádzača: (uveďte)  |
| IČO uchádzača: (uveďte)  |
| Kontaktné údaje uchádzača (kontaktná osoba, tel. č.): (uveďte)  |
|  |
| Názov zadávateľa: ŠVEC a SPOL, s.r.o. |
| Sídlo zadávateľa: Staničná 502, 952 17 Vráble  |
| IČO zadávateľa: 31 429 947  |
|  |
| **Logický celok č. 2: Kolaboratívny zvárací robot - 1 ks** |

|  |
| --- |
| ................................................ (uveďte)...............................................................................................................**Uveďte** Názov výrobcu................................................ (uveďte)...............................................................................................................**Uveďte** Typové označenie s príslušenstvom   |
|  | Požadovaný parameter | Požadovaná hodnota | Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť | Cena/1ks v EUR bez DPH |
| **Základný stroj** | Rozmer pracovného stola | 3000 x 1500 x 150 mm | (uveďte) | ................,- |
| Výškové nastavenie stola  | áno | (uveďte) |
| Rozmer upínacích otvorov stola | 16 mm | (uveďte) |
| Upínacie čapy | 10 ks | (uveďte) |
| Upínacie zverky | 8 ks | (uveďte) |
| Upínacie uholníky | 8 ks | (uveďte) |
| Univerzálne upínacie dorazy | 10 ks | (uveďte) |
| MIG/ MAG zvárací zdroj | áno | (uveďte) |
| Maximálny prúdový rozsah MIG/MAG zdroja | 15-400 A | (uveďte) |
| Zatažovateľ 60% pri 40°C MIG/MAG zdroja | min. 350 A | (uveďte) |
| Chladenie zdroja a horáka vodou | áno | (uveďte) |
| Systém pulzného zvárania MIG/MAG zdroja | áno | (uveďte) |
| Minimálny priemer zváracieho drôtu | 0,8 -1,2 mm | (uveďte) |
| Grafický riadiaci panel MIG/MAG zdroja | áno | (uveďte) |
| TIG zvárací zdroj | áno | (uveďte) |
| Maximálny prúdový rozsah TIG zdroja | 5-350 A | (uveďte) |
| Zatažovateľ 60% pri 40°C TIG zdroja | min. 350 A | (uveďte) |
| Chladenie zdroja a horáka vodou | áno | (uveďte) |
| Systém pulzného zvárania TIG zdroja | áno | (uveďte) |
| Systém automatického poddávania drôtu | áno | (uveďte) |
| Minimálny priemer zváracieho drôtu | 0,8 -1,2 mm | (uveďte) |
| Kolaboratíne zváracie rameno | áno | (uveďte) |
| Certifikát bezpečnosti podľa EN ISO 10218, ISO TS 15066 | áno | (uveďte) |
| Počet osí robotického ramena | min. 6 | (uveďte) |
| Rozsah rotácie osí  | + - 360° | (uveďte) |
| Rýchlosť rotácie osí | min. 180° /s | (uveďte) |
| Presnosť opakovania  | + - 0,1mm | (uveďte) |
| Pracovný dosah ramena | min. 1300 mm | (uveďte) |
| Nosnosť ramena | min 10kg | (uveďte) |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH**  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  |  | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku | Cena v EUR bez DPH |
| Dodanie na miesto realizácie | dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa | ................,- |
| Osadenie logického celku (zariadenia) | osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača | ................,- |
| Zapojenie logického celku (zariadenia) | zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku  | ................,- |
| Cena (suma spolu) v EUR bez DPH | ................,- |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Jednotková cena v EUR bez DPH | Počet kusov | Cena spolu v EUR bez DPH |
| **Logický celok č. 2: Kolaboratívny zvárací robot** | **Základný stroj**  | ................,- | 1 ks | ................,- |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  | ................,- | 1 ks | ................,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR bez DPH**  | ................,- |
| **DPH 20 %** | ................,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR vrátane DPH**  | ................,- |

**Poznámky :**

**Čestné prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky. Potvrdzujeme, že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.**

V ...................................., dňa ....................... .............................................

 Podpis a pečiatka uchádzača